

FICHE TECHNIQUE DÉTECT B AÉROSOL

DÉTECTEUR DE FUITES, TOUS GAZ

DESCRIPTION

Ce détecteur a été mis au point afin de permettre tout contrôle par des professionnels.

Sa formule a été Réalisée dans le cadre d'un fonctionnement idéal pour une grande sensibilité, mais également pour des macrofuites demandant une très forte tension de surface.

Utilisable sur tous gaz, sauf sur oxygène pur haute pression (> 150 bars).

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif est donc sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie, par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus au moins de fuites. Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

- étanchéité volumique : c'est celle relative aux surfaces continues du dispositif
- étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière. Préciser étanchéité absolue est une expression irréaliste, et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôle.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas une fuite a un caractère aléatoire, et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables, et d'effectuer des contrôles permanents.

Ce détecteur permet la mesure de toutes fuites de gaz, et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.

Cette méthode est dite à la bulle par pulvérisation. Hormis le coût d'un contrôle par rapport à l'investissement réalisé, elle possède l'avantage d'être très fiable et de permettre à l'utilisateur d'intervenir sur n'importe quel site. Ce détecteur possède en outre une excellente sensibilité.



USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de MMCC SA et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.



FICHE TECHNIQUE

DÉTECT B AÉROSOL

DÉTECTEUR DE FUITES, TOUS GAZ

Il est à noter que dans ce cas extrême, la pression à l'intérieur de la bulle est sensiblement voisine de la pression atmosphérique, mais elle ne peut commencer à se former que si la pression à la sortie de la fuite est suffisante, pour vaincre les forces de tension de surface.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Manchons
- ✓ Assemblages vissés
- ✓ Soudures
- ✓ Garnitures
- ✓ Tuyauteries
- ✓ Raccords
- ✓ Raccords sertis
- ✓ Manomètres
- ✓ Flexibles
- ✓ Cuves
- ✓ Radiateurs
- ✓ Collecteurs
- ✓ Batteries LT
- ✓ Climatiseurs

PRÉSENTATION

Code article : 100090 - aérosol de 650 mL - carton de 12 unités

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Ambrée	-
État physique	Visuel	Liquide	-
Hydrosolubilité	-	100	%
Corrosion sur lame de cuivre, 24H à 100°C	NF EN ISO 2160 ASTM D130	1a	Cotation
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1002	kg/m ³
Point éclair vase clos	NF EN 22719	Sans	°C
Odeur	Olfactif	Sans	-
pH à 5%	NF T 90-008	8,3	-
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	Sans	°C
Point de congélation	ASTM D97	-12	°C
Teneur en aromatiques	NF EN 15553	0	% (volumique)
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0	ppm
Teneur en chlore	GC-MS	0	ppm
Teneur en soufre	GC-MS	0	ppm
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	1,5	mm ² /s

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de MMCC SA et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

