

# ALCO 150

**GRAISSE CODEX ADHÉSIVE, TRANSLUCIDE,  
CONTACT ALIMENTAIRE**

## DESCRIPTION

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement adaptée pour la lubrification de matériels sous conditions difficiles.

Lubrifiant inodore, sans saveur, neutre vis à vis des aliments.

Graisse sans point de goutte, ne coulant pas, possédant également une excellente adhérence évitant les pollutions accidentelles.

Possède une bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.

Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

## DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Paliers, articulations.
- ✓ Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.
- ✓ Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
- ✓ Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
- ✓ Guidages, colonnes, glissières.
- ✓ Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.
- ✓ Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.
- ✓ Toute lubrification propre sans risque de pollution.
- ✓ Montage de joints.

- Conserveries
- Boulangeries industrielles
- Pâtisseries industrielles
- Biscuiteries industrielles
- Confiseries industrielles
- Charcuteries industrielles
- Eaux minérales
- Brasseries
- Industries viticoles

- Fromageries
- Abattoirs
- Aliments du bétail
- Glaciers industriels
- Surgélation
- Congélation
- Entrepôts frigorifiques
- Expéditeurs de fruits et légumes.

## PRÉSENTATION

Code article : 100159 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 100189 - boîte de 1 l - par 6



### UTILISATION EN INDUSTRIES ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92. (Centre National de coordination des Etudes et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation US FDA H1, normes CFR 21, art. 178.3570

Certification Faculté de Pharmacie de Montpellier, sous commission "Matériaux au contact de l'eau".

Conformité établie par l'Institut Pasteur à la circulaire DGS/VS4 N°2000/232 du 27 Avril 2000 - Annexe C, relative aux "matériaux utilisés dans les installations fixes de distribution d'eau destinées à la consommation humaine".



Z.I. LA MASSANE - F 13210 ST-RÉMY DE PCE - TÉL : 04 90 92 74 70 - FAX : 04 90 92 32 32

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de MMCC SA et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

# ALCO 150

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE, TRANSLUCIDE,  
CONTACT ALIMENTAIRE

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Visuel	Blanche	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0,1	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Conformité au CNERNA	CNERNA	Oui	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	897	kg/m <sup>3</sup>
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	150 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTMS 791	2	%
Gélifiant, nature		Inorganique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	90	mm <sup>2</sup> /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	70	mm <sup>2</sup> /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	5	psi
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +150	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +160	°C
Point de congélation de l'huile de base		- 25	°C
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	6	% masse
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	250	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	ISO 2137	285-315	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	ISO 2137	290-320	1/10° mm
	NF T 60 132		
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	4	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,80	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	1600	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	0-1	Cotation