

ALCO 220

GRAISSE SILICONE CONTACT FORTUIT ALIMENTAIRE, ISOLANTE

DESCRIPTION

Graisse sans savon, infusible, conforme aux spécifications US FDA pour une utilisation en domaine alimentaire.

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et inertie sensorielle.

Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines. Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.

Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.

Excellente tenue thermique, ainsi qu'au vide. Totale résistance à l'oxydation.

Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.

Bien que l'adhésivité soit renforcée, ce produit est facilement distribuable par tous procédés automatiques.

ALCO 220 est compatible avec la plupart des élastomères et plastiques.

DOMAINES D'UTILISATION

ALCO 220 est particulièrement recommandée pour la lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente.

- ✓ Lubrification de robinets, vannes, détendeurs.
- ✓ Machines de conditionnement, chaînes transport.
- ✓ Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal.
- ✓ Compteurs, matériels horodateurs.
- ✓ Matériels de mesure.
- ✓ Equipements marine, de radio navigation.
- ✓ Pompes à eau diverses.
- ✓ Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés.
- ✓ Montage de passages électriques, tirage de câbles.
- ✓ Fixations de skis.
- ✓ Equipements "eaux mortes", en marine professionnelle, militaire et de plaisance.

PRÉSENTATION

Code article : 100594 - tube de 100 ml - par 48

Code article : 100298 - boîte de 1 l - par 6



UTILISATION EN INDUSTRIES ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92. (Centre National de coordination des Études et Recherches sur la Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation US FDA H1, normes CFR 21, art. 178.3570

Certification Faculté de Pharmacie de Montpellier, sous commission "Matériaux au contact de l'eau".

Conformité établie par l'Institut Pasteur à la circulaire DGS/VS4 N°99/217 du 12 Avril 1999 modifiée relative aux "matériaux utilisés dans les installations fixes de distribution d'eau destinées à la consommation humaine".



Z.I. LA MASSANE - F 13210 ST-RÉMY DE PCE - TÉL : 04 90 92 74 70 - FAX : 04 90 92 32 32

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de MMCC SA et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.

ALCO 220

GRAISSE SILICONE CONTACT FORTUIT ALIMENTAIRE,
ISOLANTE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, adhésive	
Couleur	Interne CQ 016	Blanche	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% masse
Classe NLGI	NLGI	3	
Constante diélectrique à 25 °C et à 100 hertz		2.8	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1b	Cotation
Densité apparente au Pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	951	kg/m ³
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	50 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTM 791	0,5	%
Gélifiant, nature		Inorganique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	2000	mm ² /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	1800	mm ² /s-1
Impuretés > à 25 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Silicone	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	1	psi
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	0.1	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-50 +220	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-50 +220	°C
Ponit éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	220	°C
Point de congélation de l'huile de base		-55	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	190-220	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	220-250	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 Coups	NF T 60 132 ISO 2137	315-345	1/10° mm
Résistance au lavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	0.2	% masse
Résistivité transversale à 25 °C		1.10 ¹⁵	W/cm
Rigidité diélectrique à 25 °C		16	kv/mm
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0,0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	Non applicable	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	Non applicable	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	non applicable	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	1	Cotation

RECOMMANDATIONS

Utiliser sans excès sur surfaces propres.

Ne pas utiliser en présence d'oxygène sous pression.