

# ALCO 280

**GRAISSE AU PTFE,  
CONTACT ALIMENTAIRE**

## DESCRIPTION

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement recommandée pour des mécanismes à faible vitesse, sous fortes charges.

Lubrifiant inodore, sans saveur, neutre vis-à-vis des aliments. Graisse sans point de goutte, ne coulant pas, possédant également une excellente adhérence évitant les pollutions accidentelles.

Possède une bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.

Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

## DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Paliers, articulations.
- ✓ Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.
- ✓ Transmissions par roues dentées, engrenements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
- ✓ Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
- ✓ Guidages, colonnes, glissières.
- ✓ Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.
- ✓ Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presses, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.
- ✓ Toute lubrification propre sans risque de pollution.
- ✓ Montage de joints.

- Conserveries
- Boulangeries industrielles
- Pâtisseries industrielles
- Biscuiteries industrielles
- Confiseries industrielles
- Charcuteries industrielles
- Eaux minérales
- Brasseries
- Industries viticoles

- Fromageries
- Abattoirs
- Aliments du bétail
- Aliments pour animaux
- Glaciers industriels
- Surgélation
- Congélation
- Entrepôts frigorifiques
- Expéditeurs de fruits et légumes.

## PRÉSENTATION

Code article : 101316 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 101317 - boîte de 1 l - par 6



UTILISATION EN INDUSTRIES  
ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92.  
(Centre National de coordination  
des Études et Recherches sur la  
Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation  
US FDA H1, normes CFR 21, art.  
178.3570



# ALCO 280

GRAISSE AU PTFE,  
CONTACT ALIMENTAIRE

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

| CARACTÉRISTIQUES                                 | NORME         | VALEURS        | UNITÉ              |
|--|---------------|----------------|--------------------|
| Aspect   | Visuel        | Lisse, filante |                    |
| Couleur  | Visuel        | Blanche        |                    |
| Cendres sulfatées                                | NF T 60 144   | 0,1            | % masse            |
| Classe NLGI                                      | NLGI          | 2              |                    |
| Conformité US FDA CFR 21 Art. 178                | US FDA        | Oui            |                    |
| Conformité au CNERNA                             | CNERNA        | Oui            |                    |
| Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C          | ASTM D 4048   | 1a             | cotation           |
| Densité apparente au pycnomètre à 25 °C          | NF T 30 020   | 920            | kg/m <sup>3</sup>  |
| État physique                                    | Visuel        | Graisse        |                    |
| Facteur de rotation                              | DN            | 150 000        |                    |
| Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C         | FTMS 791      | 2              | %                  |
| Gélifiant, nature                                |               | Inorganique    |                    |
| Homogénéité                                      |               | Homogène       |                    |
| Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C     | NF T 60 100   | 100            | mm <sup>2</sup> /s |
| Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C    | NF T 60 100   | 70             | mm <sup>2</sup> /s |
| Impuretés > à 25 Microns                         | FTMS 791/3005 | 0              | nb/ml              |
| Impuretés > à 75 Microns                         | FTMS 791/3005 | 0              | nb/ml              |
| Impuretés > à 125 Microns                        | FTMS 791/3005 | 0              | nb/ml              |
| Indice d'acide de l'huile de base                |               | 0,0            | mgKOH/g            |
| Nature de l'huile de base                        |               | Minérale       |                    |
| Nature des lubrifiants solides                   |               | PTFE           |                    |
| Plage de température d'utilisation en continu    |               | -20 +160       | °C                 |
| Plage de température d'utilisation en pointe     |               | -20 +170       | °C                 |
| Point de congélation de l'huile de base          |               | -25            | °C                 |
| Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C                 | ASTM D 942    | 5              | psi                |
| Point de goutte                                  | NF T 60 102   | Sans           | °C                 |
| Perte par évaporation 22h à 121 °C               | ASTM D 942    | 6              | % masse            |
| Point éclair de l'huile de base en vase clos     | NF T 60 103   | 250            | °C                 |
| Pénétrabilité non travaillée                     | ISO 2137      | 265-295        | 1/10° mm           |
|  | NF T 60 132   |                |                    |
| Pénétrabilité travaillée, 60 coups               | ISO 2137      | 265-295        | 1/10° mm           |
|  | NF T 60 132   |                |                    |
| Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups            | ISO 2137      | 265-295        | 1/10° mm           |
|  | NF T 60 132   |                |                    |
| Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups           | ISO 2137      | 285-315        | 1/10° mm           |
|  | NF T 60 132   |                |                    |
| Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups          | ISO 2137      | 290-320        | 1/10° mm           |
|  | NF T 60 132   |                |                    |
| Résistance au délavage par l'eau à 80 °C         | ASTM D 2164   | 8              | % masse            |
| Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C         | IP 221        | 0              | % masse            |
| Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa          | ASTM D 1742   | 4              | % masse            |
| Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte        | ASTM D 2266   | 0,68           | mm                 |
| Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure | ASTM D 2596   | 2150           | N                  |
| Test TIMKEN                                      | ASTM D 2509   | 35             | lbs                |
| Test EMCOR                                       | NFT 60 135    | 1              | Cotation           |