

ALCO 280

**GRAISSE AU PTFE,
CONTACT ALIMENTAIRE**

DESCRIPTION

Lubrification de matériels dans les industries alimentaires ; particulièrement recommandée pour des mécanismes à faible vitesse, sous fortes charges.

Lubrifiant inodore, sans saveur, neutre vis-à-vis des aliments. Graisse sans point de goutte, ne coulant pas, possédant également une excellente adhérence évitant les pollutions accidentelles.

Possède une bonne résistance à l'eau, à l'humidité, aux ambiances d'acides et de bases faibles.

Est compatible avec la plupart des élastomères et matériaux plastiques.

DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Paliers, articulations.
- ✓ Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.
- ✓ Transmissions par roues dentées, engrenements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
- ✓ Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
- ✓ Guidages, colonnes, glissières.
- ✓ Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.
- ✓ Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeleuses, outils de presses.
- ✓ Toute lubrification propre sans risque de pollution.
- ✓ Montage de joints.

- Conserveries
- Boulangeries industrielles
- Pâtisseries industrielles
- Biscuiteries industrielles
- Confiseries industrielles
- Charcuteries industrielles
- Eaux minérales
- Brasseries
- Industries viticoles

- Fromageries
- Abattoirs
- Aliments du bétail
- Aliments pour animaux
- Glaciers industriels
- Surgélation
- Congélation
- Entrepôts frigorifiques
- Expéditeurs de fruits et légumes.

PRÉSENTATION

Code article : 101316 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 101317 - boîte de 1 l - par 6



UTILISATION EN INDUSTRIES
ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92.
(Centre National de coordination
des Études et Recherches sur la
Nutrition et l'Alimentation).

Conforme à la réglementation
US FDA H1, normes CFR 21, art.
178.3570



ALCO 280

GRAISSE AU PTFE,
CONTACT ALIMENTAIRE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Visuel	Blanche	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0,1	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Conformité US FDA CFR 21 Art. 178	US FDA	Oui	
Conformité au CNERNA	CNERNA	Oui	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	920	kg/m ³
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	150 000	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTMS 791	2	%
Gélifiant, nature		Inorganique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	100	mm ² /s
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	70	mm ² /s
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		PTFE	
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +160	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +170	°C
Point de congélation de l'huile de base		-25	°C
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	5	psi
Point de goutte	NF T 60 102	Sans	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	6	% masse
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	250	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	ISO 2137	285-315	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	ISO 2137	290-320	1/10° mm
	NF T 60 132		
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	4	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,68	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	2150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Test EMCOR	NFT 60 135	1	Cotation