

# ISO 140

## GRAISSE EXTRÊME-PRESSION AU MoS<sub>2</sub>, ANTI-USURE

### DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS<sub>2</sub>, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage.

Les particules submicronisées de lubrifiant solide, protègent efficacement les surfaces, lors de rupture accidentelle du film lubrifiant hydrodynamique ou élastohydrodynamique.

ISO 140 présente une remarquable stabilité; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.

Cette graisse est neutre vis-à-vis de la plupart des plastiques et des élastomères.

### DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Mécanique générale.
- ✓ Garages , roulements, cardans.
- ✓ Travaux publics.
- ✓ Machines outils.
- ✓ Mines.
- ✓ Sidérurgie.
- ✓ Tribocontacts surfaciques : paliers lisses, paliers a rotule, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.
- ✓ Tribocontacts hertziens : roulements à billes, rouleaux, coniques, aiguilles.

### PRÉSENTATION

Code article : 100402 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 100296 - boîte de 1 l - par 6



# ISO 140

GRAISSE EXTRÊME-PRESSION AU MoS<sup>2</sup>,  
ANTI-USURE

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	
Couleur	Interne CQ 016	Noire	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	4	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre, 24h à 100° C	ASTM D 4048	1b	Cotation
Densité apparente au Pycnomètre à 25° C	NF T 30 020	885	kg/m <sup>3</sup>
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	500 000	
Gonflement sur élastomère, 168h à 70° C	FTM 791	5	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40° C	NF T 60 100	140	mm <sup>2</sup> /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100° C	NF T 60 100	110	mm <sup>2</sup> /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice de l'huile de base		0.5	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		MoS <sup>2</sup>	
Oxydation Hoffmann, 100h à 100° C	ASTM D 942	40	psi
Point de goutte	NF T 60 102	> 190	°C
Perte par évaporation 22h à 121° C	ASTM D 942	2	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		- 20 + 150	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		- 20 + 160	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	Sans	°C
Point de congélation de l'huile de base		-20	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 Coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 1 000 Coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 10 000 Coups	ISO 2137	270-300	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 Coups	ISO 2137	280-310	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 Coups à 20% d'eau pendant 16h	ISO 2137	-	1/10° mm
	NF T 60 132		
Résistance au délavage par l'eau à 80° C	ASTM D 2164	8	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40° C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24h à 41KPa	ASTM D 1742	5	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0.65	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3500	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	1	Cotation