

# ISO 170

## GRAISSE ADHÉSIVE MULTIFONCTIONNELLE, EXTRÊME-PRESSION

### DESCRIPTION

Lubrifiant particulièrement adhésif sur les surfaces, est spécialement recommandé pour résoudre des problèmes d'usure sur des mécanismes soumis à de fortes contraintes.

Graisse propre, ne coulant pas, applicable en couches minces.

Contient des additifs antioxydants, assure une bonne protection anticorrosion des organes traités.

Possède une bonne tenue à l'eau.

Est utilisable sous fortes charges et à grandes vitesses.

### DOMAINES D'UTILISATION

Convient pour la lubrification de tous organes ouverts tels que :

- ✓ Transmissions de puissance.
- ✓ Réducteurs.
- ✓ Vis sans fin.
- ✓ Roues dentées.
- ✓ Crémaillères.
- ✓ Chaînes.
- ✓ Pignons.
- ✓ Joints de cardans.
- ✓ Systèmes de guidage à billes.
- ✓ Glissière à billes.
- ✓ Vis trapézoïdales.
- ✓ Rotules.

### PRÉSENTATION

Code article : 100196 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 100162 - boîte de 1 l - par 6



# ISO 170

GRAISSE ADHÉSIVE MULTIFONCTIONNELLE,  
EXTRÊME-PRESSION

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	
Couleur	Interne CQ 016	Blonde	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	2	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
Densité apparente au pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	891	kg/m <sup>3</sup>
État physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	500 000	
Gonflement sur élastomère, 168h à 70 °C	FTM 791	4	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	150	mm <sup>2</sup> /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	130	mm <sup>2</sup> /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,30	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Minérale	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann, 100 h à 100 °C, (chute de pression)	ASTM D 942	8	psi
Point de goutte	NF T 60 102	190	°C
Perte par évaporation 22 h à 121 °C	ASTM D 942	0.2	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +170	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +170	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	350	°C
Point de congélation de l'huile de base		-25	°C
Pénétrabilité non travaillée	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 60 coups	NF T 60 132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 1 000 coups	NF T 60132 ISO 2137	265-295	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 10 000 coups	NF T 60132 ISO 2137	275-305	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups	NF T 60132 ISO 2137	280-310	1/10° mm
Pénétrabilité travaillée, 100 000 coups à 20% d'eau durant 16h	NF T 60132 ISO 2137	285-315	1/10° mm
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	0.5	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24 h, à 41 kPa	ASTM D 1742	0	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0,60	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3150	N
test TIMKEN	ASTM D 2509	40	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135	0-1	cotation