

# ISO 200

## GRAISSE EXTRÊME-PRESSION POUR HAUTES TEMPÉRATURES ET FORTES CHARGES

### DESCRIPTION

Graisse haute performance, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées, à températures élevées (230°C).

ISO 200 a une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

ISO 200 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à des forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

### DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ Lubrification de roulements et de galets fortement chargés, en sidérurgie.
- ✓ Ponts roulants.
- ✓ Grues.
- ✓ Graissage en carrières, unités de concassage.
- ✓ Cimenteries.
- ✓ Sidérurgie.
- ✓ Convoyeurs à bandes pour matériaux en vrac.
- ✓ Transporteurs à galets.
- ✓ Lubrification sur véhicules roulants d'organes soumis à fortes contraintes, ralentisseurs.

### PRÉSENTATION

Code article : 100410 - cartouche de 430 ml - par 12

Code article : 100206 - boîte de 1 l - par 6



# ISO 200

**GRAISSE EXTRÊME-PRESSION  
POUR HAUTES TEMPÉRATURES ET FORTES CHARGES**

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	
Couleur	Interne CQ 016	Verte	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	2	% masse
Classe NLGI	NLGI	2	
Corrosion lame de cuivre 24h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	Cotation
Densité apparente au Pycnomètre à 25 °C	NF T 30 020	900	kg/m <sup>3</sup>
Etat physique	Visuel	Graisse	
Facteur de rotation	DN	200 000	
Gonflement sur élastomère 168 h à 70 °C	FTM 791	3	%
Gélifiant, nature		Organique	
Homogénéité		Homogène	
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	90	mm <sup>2</sup> /s-1
Huile de base, viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60 100	80	mm <sup>2</sup> /s-1
Impuretés > à 25 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 Microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0.1	mgKOH/g
Nature de l'huile de base		Synthétique	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Oxydation Hoffmann 100h à 100 °C	ASTM D 942	2	psi
Point de goutte	NF T 60 102	>300	°C
Perte par évaporation 22h à 121 °C	ASTM D 942	0.1	% masse
Plage de température d'utilisation en continu		-20 +230	°C
Plage de température d'utilisation en pointe		-20 +250	°C
Point éclair de l'huile de base en vase clos	NF T 60 103	Sans	°C
Point de congélation de l'huile de base		-30	°C
Pénétrabilité non travaillée	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 60 Coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 1 000 Coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 10 000 Coups	ISO 2137	265-295	1/10° mm
	NF T 60 132		
Pénétrabilité travaillée, 100 000 Coups	ISO 2137	270-300	1/10° mm
	NF T 60 132		
Résistance au délavage par l'eau à 80 °C	ASTM D 2164	4	% masse
Séparation d'huile après 7 jours à 40 °C	IP 221	0	% masse
Séparation d'huile après 24h à 41 KPa	ASTM D 1742	1	% masse
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	0.52	mm
Test SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2596	3150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	60	lbs
Test antirouille EMCOR	NFT 60 135	0.1	Cotation