

# SILICONES 1000 aérosol

**GRAISSE  
SILICONE ADHÉSIVE**

## DESCRIPTION

Produit polyvalent à très haute teneur en méthylpolysiloxanes, destiné aux opérations de lubrification en ambiance propre.

Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Est garanti sans CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

## DOMAINES D'UTILISATION

- ✓ **ALIMENTATION** : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.
- ✓ **INDUSTRIES DU PLASTIQUE** : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.
- ✓ **HÔPITAUX** : Lubrification du matériel de chambres et de blocs, glissières, crémaillères...
- ✓ **FONDERIES** : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, Croning, alliages légers à cire Reboul.
- ✓ **MÉCANIQUE** : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.
- ✓ **ÉLECTROTECHNIQUE** : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.
- ✓ **PRODUITS PHARMACEUTIQUES** : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.
- ✓ **BOIS** : Traitement des plateaux de presses.
- ✓ **TEXTILE** : Extrusion de fils Nylon.
- ✓ **EMBALLAGES, CONSERVERIES** : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.
- ✓ **CONDITIONNEMENT** : Traitement des matrices de blistérisation, de skin pack.

## PRÉSENTATION

Code article : 101463 - aérosol de 650 ml - carton de 12 unités



UTILISATION EN INDUSTRIES  
ALIMENTAIRES, CERTIFIÉE :

Conforme au GUIDE CNERNA 92.  
(Centre National de coordination  
des Études et Recherches sur la  
Nutrition et l'Alimentation).



# SILICONES 1000 aérosol

GRAISSE  
SILICONE ADHÉSIVE

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Limpe	
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% masse
Coefficient de dilatation thermique		9,45 10 <sup>-4</sup>	cm/cm <sup>3</sup>
Corrosion lame de cuivre, 24 h à 100 °C	ASTM D 4048	1a	cotation
État physique	Visuel	Fluide visqueux	
Gonflement sur élastomère, 168 h à 70 °C	FTM 791	0	%
Huile de base, viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60 100	10 000	mm <sup>2</sup> /s
Impuretés > à 25 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 75 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Impuretés > à 125 microns	FTMS 791/3005	0	nb/ml
Indice d'acide de l'huile de base		0,0	mgKOH/g
Masse volumique à 20 °C	NF EN ISO 12 185	1002	kg/m <sup>3</sup>
Nature de l'huile de base		Silicones	
Nature des lubrifiants solides		Sans	
Odeur	Olfactif	Inodore	
Perte par évaporation 22 h à 121 °C	ASTM D 942	0,1	% masse
Plage de température d'utilisation en pointe		-50 +190	°C
Point d'auto-inflammation de l'huile de base		200	°C
Point de congélation de l'huile de base		-55	°C
Test SHELL 4 billes, diamètre d'empreinte	ASTM D 2266	non applicable	mm
TEst SHELL 4 billes, indice de charge de soudure	ASTM D 2296	non applicable	N