

Edition du : 18/11/2020 09:34

AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS
CERTIFIÉ NSF H1 POUR INDUSTRIES AGRO ALIMENTAIRES (IAA)
FACILEMENT ET RAPIDEMENT BIODÉGRADABLE
CEC L33 T82, OCDE 301 A
PÉNÉTRANT, DÉGRIPPANT, DÉSOXYDANT, LUBRIFIANT,
ANTICORROSION
NETTOYANT, DÉGRAISSANT, DILUANT, DÉSINCRUSTANT, ANTI
ADHÉRENT
DÉGOUDRONNANT, DÉBITUMINANT, BRILLANTANT POUR
ÉLASTOMÈRES
iBiotec DÉGRIPPANT DP10

DESCRIPTION

Dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anticorrosion, dégraissant, nettoyeur, diluant, désincrustant, anti-adhérent et dégoudronnant.

Propre, incolore, il est garanti sans silicone, ni acide ortho-phosphorique et ne contient pas de solvants chlorés.

Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre.

Il ne possède pas de réactivité photochimique.

Très faible tension de surface.

Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégommage de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes.

Industries mécaniques. Ateliers de maintenance. Après-vente automobile.

Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport. Cimenteries.

PLUS ÉCONOMIQUE

Mis à part un risque évident, sur le plan de la sécurité, les quantités mises en oeuvre de Butane-Propane dans un aérosol, sont largement supérieures à celles d'un gaz comprimé tel que le CO₂.

Il en résulte, malgré un volume net de remplissage plus important, une quantité de matière active plus faible.

PLUS PROTECTEUR

Le **DP 10** montre que sa pellicule protectrice est capable d'agir comme une "huile protectrice" efficace qui arrête et prévient pour longtemps les formations de rouille et d'oxydation.

Il en résulte de ces tests :

- un déblocage facilité des assemblages, des outils et pièces mécaniques.
- un pouvoir anti-grippant efficace, lorsqu'il est utilisé en montage.
- une meilleure conservation des pièces même dans des conditions agressives, tel qu'en transport maritime.

PLUS LUBRIFIANT, ANTI-USURE

COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION : SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

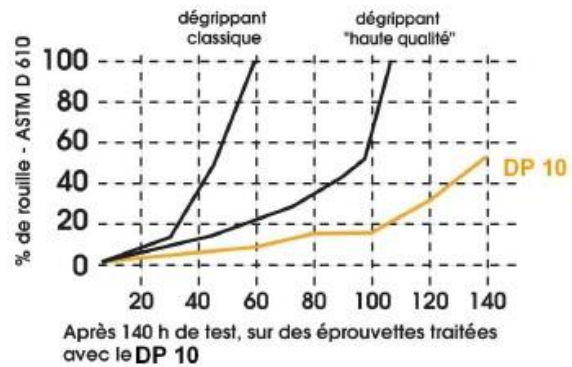
- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-contre, le **DP 10** assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces. Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certaines huiles protectrices.

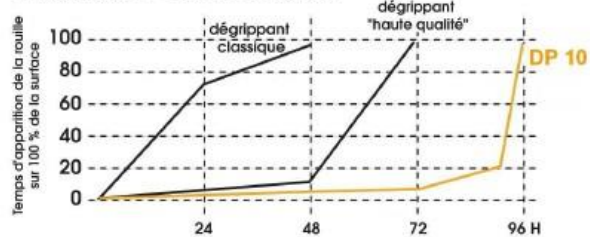
PLUS ÉCOLOGIQUE

Le **DP 10** est formulé à partir d'esters d'origine végétale.

Chambre humide - norme ASTM D 2247

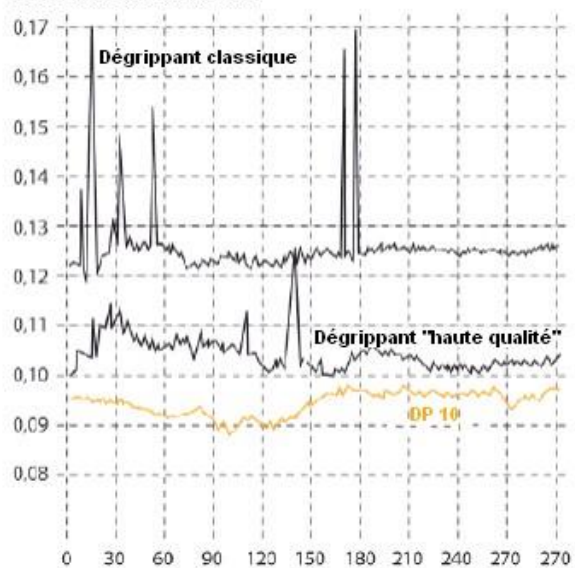


Brouillard salin - norme NFX 41002



SRV TEST DE FRICTION

Coefficient de frottement



Il en résulte un produit complètement biodégradable suivant les critères OCDE :
Par ailleurs, l'aérosol DP 10 est totalement exempt de composants classés dangereux pour l'environnement : il est garanti sans COV.

NON DANGEREUX POUR LA SANTÉ

Le **DP 10** est garanti sans solvant chloré, tels que le PER, le TRI et le chlorure de méthylène, classés cancérigène.

Il est totalement dépourvu de composés aromatiques ou benzéniques.

Formulé sur base végétale, il n'est pas classé dangereux pour la santé, suivant les critères CE (non irritant, non nocif, non sensibilisant, non toxique, non CMR...).

Agréable à utiliser, il n'émet aucune vapeur et est quasiment inodore.

RECOMMANDATIONS

Agiter avant emploi, utilisable dans toutes les positions.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Ambrée	-
Odeur	Olfactif	Pin	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	820	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1.4500	-
Point de congélation	ISO 3016	- 22	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	3,6	mm ² /s
Indice d'acide la	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	<0,2	glz/100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	50	ppm

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME SOLVANT DÉGRAISSANT

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	95	-
Vitesse d'évaporation	-	NA	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	29,8	Dynes/cm
Tension de claquage à 20°C	NF EN 60156 / IEC 156	63	kV
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME LUBRIFIANT

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Test de friction SRV	ASTM D 5707	0.12	Coefficient
Test Shell 4 billes Diamètre d'empreinte	IP 239 ASTM D 2596	0.75	mm
Test Shell 4 billes ICS charge de soudure	IP 239 ASTM D 2596	220	daN
Test Friction usure fretting 1,7 m/sec à 98N	REICHERT	En cours	-
Potentiel réduction de bruit	Méthode GRW	- 25	dB
Press fit test (test d'emmanchement)		En cours	
Test d'emboutissage - ERICHSEN	ISO 20 482	En cours	

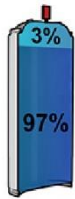
Test RIG pour contacts électriques		En cours	
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	104	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 200	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	6	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 6	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	< 26	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T 82	sup à 90	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	sup à 80	%
Biodégradabilité facile et ultime OCDE 310 C sur 28 jours Biodégradation à 69 jours	MITI modifié	sup à 90 100	% %
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	inf à 3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	< 0.1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	0	%
Teneur en soufre	Bombe calorimétrique GC MS	< 200	ppm
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	Bombe calorimétrique GC MS	< 200	ppm
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	5,58	Kg Équivalent carbone

nm : non mesuré ou non mesurable NA : non applicable

PRÉSENTATIONS



Aérosol 650 ml

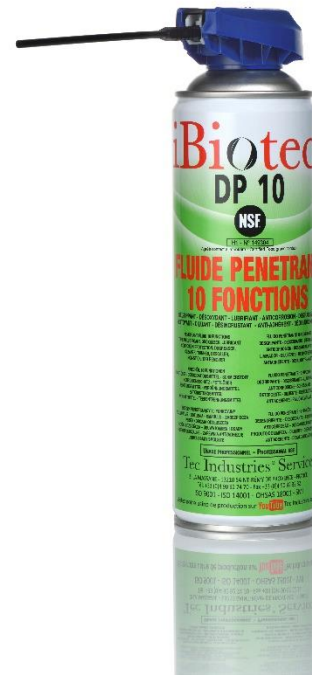
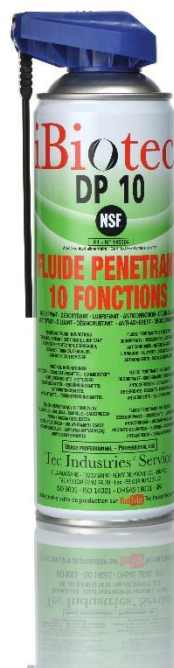


3% PROPULSEUR INFLAMMABLE

97% PRODUIT ACTIF

N° d'utilisations X3

Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle
Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable
Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre
Directive F.Gaz 5017.2014



code article 514592

fiche de données de sécurité 114172



HI - N° 152375
Agréé contact alimentaire

Bidon 20 L



code article 515027

fiche de données de sécurité 161309

**Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

FABRIQUÉ
EN FRANCE

