

Edition du : 23/09/2020 11:40

AGENT DE DÉMOULAGE SANS SILICONE, À FILM NON GRAS
CERTIFIÉ NSF H1 POUR MATÉRIAUX DESTINÉS AUX INDUSTRIES AGRO ALIMENTAIRES
(IAA)
DÉMOULAGE EN INJECTION PLASTIQUE
ANTI ADHÉRENT EN FONDERIES À CIRE PERDUE
DÉMOULANT POUR COMPOSITES,
POUR COMPRESSION DE PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS
PEINTABLE, SOUDABLE, PERMET TOUT TRAITEMENT DE SURFACE
ÉTAT DE FINITION APRÈS DÉMOULAGE, EXCEPTIONNEL
iBiotec DÉMOPLAST® 750

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

DÉMOPLAST® 750 possède d'excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans tous les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxyds, les polyester, les caoutchoucs...

Il laisse un film sec, très mince, ne coulant pas ; ce qui permet :

- Un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées ;
- L'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées

(permet d'éviter les défauts de surface tels que rugosité, stries, rides.).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules.

DÉMOPLAST® 750 facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surfaces de très haute qualité sans rugosité, stries, rides ou tâches.

DÉMOPLAST® 750 donne d'excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit « à cire perdue ».

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME ou MÉTHODE	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	fluide	-
Couleur Saybolt	NF M 07.003 ASTM D 156	+10	cotation
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 20°C	ISO 12.155	905	g/L
Températures d'utilisation	-	-40°C +200°C	-
Tension superficielle à 20°C	ISO 6297	25,8	Dynes/cm

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT ACTIF

CARACTÉRISTIQUES	NORME ou MÉTHODE	VALEURS	UNITÉS
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1300	mm2/sec
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	>270	°C
indice d'acide la	ISO 6618	0,0	mg/(KOH)/L
Teneur en cendres sulfatées	NFT 60 144	0,0	%
Teneur en impuretés supérieures à 5µ	FTMS 791 3005	0	nb/ml

Compatibilité élastomères Variation dimensionnelle 168h à 40°C	FTM 791	inférieur à 0,1	%
Caractéristique environnementale Bioaccumulation indice de partage Octanol/eau	OCDE 107	inférieur à 3	log KOW
Classe de danger pour l'eau	WGK	classe 1 sans danger pour l'eau	classification

MODE D'EMPLOI

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATION

Aérosol 650 ml



**Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agents anticorrosion, anti-adhérents des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiants de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

FABRIQUÉ
EN FRANCE