

Edition du : 04/11/2020 10:07

GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON®

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agro alimentaires (IAA)

Forte filmabilité, extrême-pression, anti-usure, anticorrosion

Excellente résistance aux projections d'eau, à la vapeur

Lubrification longue durée pour composants mécaniques
à grand nombre de cycles de fonctionnement**iBiotec NÉOLUBE® AL 160****DESCRIPTION**

Graisse propre, inodore, sans saveur, pour la lubrification de tous les organes ouverts en industries agroalimentaires ou propres.

Haute teneur en lubrifiant solide à forte filmabilité.

Spécialement développée pour la lubrification des composants mécaniques soumis à des phénomènes vibratoires, des effets de cisaillements importants. Lubrification de très longue durée.

Présentation en aérosol pour une utilisation sur mécanismes ou organes en mouvement.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES**CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	nm
Couleur	Visuel	Blanche	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	920	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	PTFE 10µ	10%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 285-315 290-320	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Non travaillée			
Travaillée, 60 coups			
Travaillée, 1000 coups			
Travaillée, 10 000 coups			
Travaillée, 100 000 coups			
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sans Infusible	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C			
Impuretés	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml
> 25µm			
> 75µm			
> 125µm			

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	100	mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C		70	mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	6	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7.5	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	2	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-20 +160	°C
En pointe	-	-20 +170	°C
Facteur de rotation	n.d _m	150 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.68	mm
Indice de charge de soudure		2150	N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	35	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	1	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1.5	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	7	% de masse

* non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.

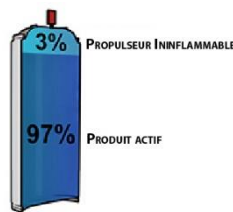
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATIONS



Diffuseurs, prolongateurs, capots, capsules, couvercles bleus, repérables et détectables



N° d'utilisations X3
Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle
Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable
Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre
Directive F.Gaz 5017.2014



H1 - N° 149201
Agréé contact alimentaire

Aérosol 650 ml



code article 514666
fiche de données de
sécurité 113968



H1 - N° 149202
Agréé contact alimentaire

Boîte 1 L



code article 514695
fiche de données de
sécurité 160345

Cartouche 430 ml



code article 515001
fiche de données de
sécurité 160345

Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

FABRIQUÉ
EN FRANCE