

Edition du : 29/10/2020 08:52

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Spéciale hautes températures et fortes charges à la fois
Tenue en température +250°C en pointe
Convoyeurs, composants de fours de cuisson, de séchage,
de traitement thermique, de réaction, de polymérisation
Application de peintures poudres, systèmes de freinage

iBiotec NÉOLUBE® GR 230

DESCRIPTION

Graisse verte haute performance, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées, à des températures élevées.

NÉOLUBE® GR 230 a une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

NÉOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à des forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Colonnes de guidage "groupes chauds en injection" de thermodurs
Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à très hautes températures :
Fours de séchage pour peintures et plâtreries, placo-plâtres.
Ateliers de peinture industrielle époxy flash.
Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse.
Système de freinage, ralentisseurs.
Rameuses à textiles.
Lignes de fabrication de laine de verre.
Etirage de films.
Production de verres creux ou plats.
Fonderies, sidérurgie.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	nm
Couleur	Visuelle	Verte	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	0.880	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Géifiant	-	Lithium complexe	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%

Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 265-295 $\Delta \leq 30$	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	130 120	mm ² /s mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	< 1	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	1	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	2	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<30	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.2	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	1.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures En continu En pointe	- -	-20 + 230 -20 + 250	°C °C
Facteur de rotation	n.dm	200 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.52 3150	mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0-1 1	Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	5	% de masse

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS



Boîte 1 L



code article 514996
fiche de données de sécurité 150062

Cartouche 430 ml



code article 514686
fiche de données de sécurité 150062

FABRIQUÉ
EN FRANCE