

Edition du : 23/09/2020 10:18

# GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

Très haute et très basse température, très fortes charges  
Ambiances agressives,  
Compatible tous gaz y compris oxygène  
Graisse pour lubrification sous vide  
Lubrification très longue durée  
Lubrification de sécurité maximum  
**Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre**  
**Directive F Gaz 517.2014**

**iBiotec NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2**  
**iBiotec NÉOLUBE® PF 10.00 NLGI 00**

## DESCRIPTION

Possède une très faible volatilité en service.  
Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages,  
Utilisable à très hautes températures, totalement résistante à l'oxydation.  
Insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.  
Anticorrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.  
Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères.  
Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz.  
Graisse spécifique pour lubrification à vie.

## DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes.  
Production et distribution de gaz.  
Montage et lubrification en industries électromécaniques et électroménager.  
Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique.  
Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques.  
Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires.  
Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.  
Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.  
**NÉOLUBE PF 10** est utilisé pour la protection anticorrosion et antioxydation de toutes surfaces en ambiances chimiques agressives, acides ou bases fortes.

## ESSAIS DE COMPATIBILITÉ NEOLUBE® PF 10 ET NEOLUBE® PF 10.00 AVEC OXYGÈNE

Selon normes EN ISO 11114-3 et EN 1797 - Essais d'auto-inflammation BOMBE ET FIL CHAUD

BOMBE		
Pression d'injection de l'oxygène (bar)	Température de l'enceinte (°C)	Résultats
123 ± 4	480,5 ± 2,5	Pas d'inflammation
FIL CHAUD		
Température du fil	Résultats	
1200 °C	Pas de combustion	

**Conclusion** : Les aérosols **NEOLUBE® PF 10 ET NEOLUBE® PF 10.00** peuvent être utilisés sous flux d'oxygène jusqu'à 123 bars.

**CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES****CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse	nm
Couleur	Visuelle	Blanche	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	1765	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Télomère de PTFE	15%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		285-315	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		285-315	1/10° mm
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C		Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	

**CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	PFPE	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	1300	mm <sup>2</sup> /s
Viscosité cinématique à 100°C		800	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide Ia	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0.0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0.0	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	< 1	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	< 0.2	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-25 +250	°C
En pointe	-	-25 +260	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	100 000	mm.min <sup>-1</sup>

Test 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.52 800	mm Dn
Test TIMKEN	ASTM D 2509	50	lbs
Test antirouille EMCOR Dynamique Statique	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0-1 0	Cotation Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	0	% de masse

\* non mesuré ou non mesurable

### CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

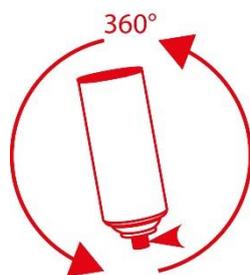
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de démarrage à froid (-20°C)	ASTM D 1478-63	8	N.cm
Couple de fonctionnement (-20°C)		< 2	N.cm
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MGG 11	I	Classification

### MODE D'EMPLOI

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

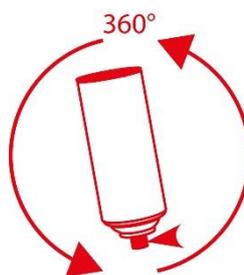
### PRÉSENTATIONS

Aérosol 650 ml



code article 516178  
fiche de données de sécurité  
114044

Aérosol 650 ml



code article 516177  
fiche de données de sécurité  
114236

FABRIQUÉ  
EN FRANCE