

GRAISSE VERTE MARINE SUPER TECH

Extrême-pression Anti-usure Anticorrosion
Fortement adhésive résiste à la centrifugation,
y compris sous très fortes vitesses

LUBRIFICATION IMMERGÉE

Répond aux spécifications

STM 7420 B

GAI MAN 2232/79

MIL G 24139

OTAN G 460

Totale résistance aux projections
d'eau salée

Résiste aux effets de cisaillement
aux vibrations, aux chocs répétés

Ininflammable Réversible

iBiotec NÉOLUBE® GRV 190

DESCRIPTION

Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères.

Pénétration maximale formant un film polaire anti-usure sur tous composants internes.

Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante.

Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations.

Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel.

Ininflammable en service même en présence d'arcs électriques.

Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe.

Guidages linéaires, convoyeurs, transporteurs à godets, Excavatrices.

Sellettes de tracteurs.

Ascenseurs, chaînes de levage.

Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement.

Lubrification de winches, de moulins à café, d'embases de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE

| CARACTÉRISTIQUE | NORME ou MÉTHODE | VALEUR | UNITÉ |
|--|--|----------------|-----------------------------------|
| Aspect | Visuel | Lisse, filante | nm |
| Couleur | Visuelle | Verte | nm |
| Densité apparente à 25°C (Pycnomètre) | NF T 30 020 | 780 | Kg/m ³ |
| Classe NLGI | NLGI National Lubricating Grease Institute | 2 | Classement selon pénétrabilité |

| | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------|----------|
| Savon/Géifiant | - | Lithium complexe | - |
| Nature des lubrifiants solides | - | 0 | % |
| Pénétrabilité à 25°C | NF ISO 2137 / ASTM 2176 | | |
| Non travaillée | | 265-295 | 1/10° mm |
| Travaillée, 60 coups | | 265-295 | 1/10° mm |
| Travaillée, 1000 coups | | 265-295 | 1/10° mm |
| Travaillée, 10 000 coups | | 265-295 | 1/10° mm |
| Travaillée, 100 000 coups | 295-325 | 1/10° mm | |
| Point de goutte | NF ISO 2176 / ASTM D 566 | >190 | °C |
| Point de goutte si supérieur à 360°C | ASTM D 2265 | | |
| Impuretés | FMTS 791 3005 | | |
| > 25µm | | 0 | nb/ml |
| > 75µm | | 0 | |
| > 125µm | | 0 | |

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

| CARACTÉRISTIQUE | NORME ou MÉTHODE | VALEUR | UNITÉ |
|-------------------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| Nature de l'huile de base | - | Minérale/Polymère | - |
| Viscosité cinématique à 40°C | NF EN ISO 3104 | >300 | mm ² /s |
| Viscosité cinématique à 100°C | | 280 | mm ² /s |
| Indice d'acide la | NF ISO 6618 | 0.2 | mg KOH/l |

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

| CARACTÉRISTIQUE | NORME ou MÉTHODE | VALEUR | UNITÉ |
|---|--|----------|----------------------------|
| Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage) | NF T 60 191 | 0 | % de masse |
| Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression) | ASTM D 1742 | 0.7 | % de masse |
| Cendres sulfatées | NF T 60 144 | 0.5 | % de masse |
| Corrosion lame de cuivre | ASTM D 4048 | 1a | Cotation |
| Oxydation Hoffman | ASTM D 942 | <15 | psi |
| Perte par évaporation 22h à 121°C | ASTM D 972 | 0.1 | % de masse |
| Perte par évaporation Noack | NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800 | 0.3 | % de masse |
| Gonflement sur élastomères 70h à 100°C | ASTM D 4289.83 | 0.4 | Variation % dimensionnelle |
| Plages de températures | | | |
| En continu | - | -30 +190 | °C |
| En pointe | - | -30 +190 | °C |
| Facteur de rotation | n.dm | 600 000 | mm.min ⁻¹ |
| Test 4 billes | ASTM D 2266 / ISO 20 623 | | |
| Diamètre d'empreinte | | 0.60 | mm |
| Indice de charge de soudure | | 3150 | N |
| Test TIMKEN | ASTM D 2509 | 45 | lbs |
| Test antirouille EMCOR | | | |
| Dynamique | NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743 | 0 | Cotation |
| Statique | | 1 | Cotation |
| Résistance au délavage par l'eau à 80°C | ASTM 1264 | <0.5 | % de masse |

* non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille

contenue dans le boîtier.

Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATIONS



Aérosol 650 ml



code article 514616
fiche de données de sécurité
113969

Boîte 1 L

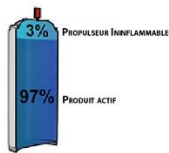


code article 515005
fiche de données de sécurité
113790

Cartouche 430 ml



code article 515004
fiche de données de sécurité
113790



N° d'utilisations X3

Gas atmosphérique inflammable d'origine naturelle
Garanti sans Butane Propane COV entièrement inflammable
Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre
Directive F.Gaz 5017.2014



Antoine GIRET - Pilote de Char à Voile Classe 3
 Champion d'Europe 2013 (St Peter-Ording - Allemagne)
 Champion de France 2015 (Notre Dame de Monts)
 Vice-Champion d'Europe 2015 (De Panne - Belgique)
 Champion de France 2016 (Berck)
 Vice-Champion d'Europe 2016 (Bretteville-Sur-Ay)
 Vice-Champion du Monde 2018 (St Peter-Ording - Allemagne)
 Projection permanente d'eau salée, sable, chocs, vibrations,
 Antoine GIRET utilise la graisse marine **NEOLUBE GRV 190**, pour une lubrification sans limite

FABRIQUÉ
EN FRANCE