

Edition du : 23/09/2020 10:43

# HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE

Lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente  
Pour traitement préventif et curatif

## iBiotec NÉOLUBE® SOL 4



H1 - N° 154976

Agréé contact alimentaire

Bidon 20 L



code article 515675  
fiche de données de sécurité  
150004

Dissout les cristaux de sucre, les résidus de bonbons et l'amidon

Évite la redéposition des dépôts

Permet d'éviter les arrêts de production

Garantit des poids constants

### DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machine d'emballages, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Confiseries industrielles ou artisanales, pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing gums, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillotines, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Liquide	nm
Couleur	Visuelle	Blanche	nm
Odeur	Olfactif	Inodore	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	-
Nature huile de base	-	Minérale	-
Viscosité Cinématique	NF EN ISO 3 104		
Huile de base à 40°C		2	mm <sup>2</sup> /s-1
Huile de base à 100°C		1.8	mm <sup>2</sup> /s-1

Cendres sulfatées	NF T 60.144	0	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	<0,1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	Sans	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	-	°C
Point de congélation	ISO 3016	-5	°C
Impuretés	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Températures d'utilisation	-	0 +50	°C
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	nm	% de masse
Test SHELL 4 billes			
Diamètre d'empreinte	ISO 20.623 – ASTM D 2266	nm	mm
Indice de charge de soudure		nm	daN
Test SRV	ASTM D 5707	nm	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	<0,5	%
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MMG 11	2	classification
Vitesse maximale admissible	-	nm	m/s-1
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	Totalement soluble	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

\* nm : non mesuré ou non mesurable

### MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.

Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

FABRIQUÉ  
EN FRANCE