

Edition du : 23/09/2020 10:52

# LUBRIFIANT POUR TIRAGE DE CABLES ÉLECTRIQUES

Dans tous conduits souples, rigides, cintrables  
Convient pour toutes classes de températures  
ÉVITE LES RUPTURES DES RACCORDEMENTS FILS/AIGUILLES  
DES AIGUILLES, FACILITE LE GLISSEMENT, SANS FORCER

## iBiotec ELECTROLUB 770

**ELECTROLUB 770** est un compound complexe spécifiquement développé pour le tirage de câbles et fils électriques sous gaines et conduits.

Sa formule a été étudiée pour permettre des tirages sur de grandes longueurs, sur des cheminements avec des courbes à faibles rayons et pour tous diamètres.

**ELECTROLUB 770** est stable, inerte vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères, donc des conduits et des isolants.

**ELECTROLUB 770** est d'un emploi extrêmement facile, il se dépose à l'entrée du conduit grâce à la canule qui équipe spécialement le bidon.

Ses qualités de diminution de frottement ne sont pas altérées par la présence d'humidité ou d'eau. D'autre part, **ELECTROLUB 770** est utilisable en extérieur jusqu'à - 20°C, sans perte de performance.

Utilisable en ambiances humides ou dans des canalisations inondées.

### APPLICATIONS

Coefficient de glissement optimum, tension de tirage régulière

Pour tous Fourreaux, Gainses ICTA, ICA, ICTL

Tubes IRL

Totale Neutralité suivant ASTM 4289.83, vis-à-vis des élastomères constituant les isolants ou les fourreaux

PE, EPR, Hypalon, PE chlorosulfonés, PER, PVC, Caoutchoucs Silicones, Polyoléfines, PVA, LDPE

Conforme aux spécifications ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Convient pour toutes classes de températures des fils, câbles et conduits

Utilisable sur anciens réseaux y compris avec coudes ou légèrement écrasés.

Tirage de câbles de télécommunications.

Installation de sous-tubes

Ne pas utiliser pour le tirage de fibres optiques.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Gel	nm
Couleur	Visuelle	Jaune	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	980	Kg/m <sup>3</sup>
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ

Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm/s-1
Viscosité cinématique à 100°C		70	mm/s-1
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES**

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0,5	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	0,00	Variation % dimensionnelle
Plages de températures En continu	-	-20 +100	°C

\* non mesuré ou non mesurable

**MODE D'EMPLOI**

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

**PRÉSENTATION****Bouillotte avec canule de 1 L**

code article 515944

fiche de données de sécurité 160530

FABRIQUÉ  
EN FRANCE