

Edition du : 23/09/2020 10:52

LUBRIFIANT POUR TIRAGE DE CABLES ÉLECTRIQUES

Dans tous conduits souples, rigides, cintrables
Convient pour toutes classes de températures
ÉVITE LES RUPTURES DES RACCORDEMENTS FILS/AIGUILLES
DES AIGUILLES, FACILITE LE GLISSEMENT, SANS FORCER

iBiotec ELECTROLUB 770

ELECTROLUB 770 est un compound complexe spécifiquement développé pour le tirage de câbles et fils électriques sous gaines et conduits.

Sa formule a été étudiée pour permettre des tirages sur de grandes longueurs, sur des cheminements avec des courbes à faibles rayons et pour tous diamètres.

ELECTROLUB 770 est stable, inerte vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères, donc des conduits et des isolants.

ELECTROLUB 770 est d'un emploi extrêmement facile, il se dépose à l'entrée du conduit grâce à la canule qui équipe spécialement le bidon.

Ses qualités de diminution de frottement ne sont pas altérées par la présence d'humidité ou d'eau. D'autre part, **ELECTROLUB 770** est utilisable en extérieur jusqu'à - 20°C, sans perte de performance.

Utilisable en ambiances humides ou dans des canalisations inondées.

APPLICATIONS

Coefficient de glissement optimum, tension de tirage régulière

Pour tous Fourreaux, Gainses ICTA, ICA, ICTL

Tubes IRL

Totale Neutralité suivant ASTM 4289.83, vis-à-vis des élastomères constituant les isolants ou les fourreaux

PE, EPR, Hypalon, PE chlorosulfonés, PER, PVC, Caoutchoucs Silicones, Polyoléfines, PVA, LDPE

Conforme aux spécifications ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Convient pour toutes classes de températures des fils, câbles et conduits

Utilisable sur anciens réseaux y compris avec coudes ou légèrement écrasés.

Tirage de câbles de télécommunications.

Installation de sous-tubes

Ne pas utiliser pour le tirage de fibres optiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Gel	nm
Couleur	Visuelle	Jaune	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	980	Kg/m ³
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	0 0 0	nb/ml
CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ

Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm/s-1
Viscosité cinématique à 100°C		70	mm/s-1
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	0	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0,5	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	0,00	Variation % dimensionnelle
Plages de températures En continu	-	-20 +100	°C

* non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

PRÉSENTATION**Bouillotte avec canule de 1 L**

code article 515944

fiche de données de sécurité 160530

FABRIQUÉ
EN FRANCE