

Edition du : 23/09/2020 10:51

LUBRIFIANT SPÉCIAL CÂBLES MÉTALLIQUES, CHÂÎNES DE MANUTENTION ET DE LEVAGE, ENGRENAGES OUVERTS

Extrême-pression, anti-usure
Totale résistance à l'eau - Lubrification immergée
Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre
Directive F Gaz 517.2014

iBiotec NÉOLUBE® OPEN GEAR

DESCRIPTION

Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires.

Protège contre la corrosion.

Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau ; est utilisable en ambiance marine.

Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anticorrosion, assure une lubrification optimum dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

- Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.
- Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries.
- Production hydroélectrique.
- Cimenteries, extraction de minerais, convoyeurs.
- Sidérurgie, transporteurs.
- Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes.
- Pré-imprégnation et tissage de câbles.
- Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API.
- Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de bas en haut.

Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.

Pour une utilisation sur élingues textiles polyamide, polyesters, polypropylène, utiliser NEOLUBE® T20

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

AÉROSOL NEOLUBE® OPEN GEAR EST GARANTI SANS CHLORURE DE METHYLENE

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Fluide visqueux	nm
Couleur	Visuelle	Brun foncé	nm
Odeur	Olfactif	Légère	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	850	g/L

Nature des lubrifiants solides	-	Graphite	-
Nature huile de base	-	Hydrocarbure/Polymère	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	180 98	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	< 1,5	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	< 1	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	150	°C
Point d'auto inflammation	ASTM E 659	>200	°C
Point de congélation	ISO 3016	-25	°C
Impuretés Sup 25 µ Sup 75 µ Sup 125 µ	FTMS 791 3005	0 0 0	nb/ml nb/ml nb/ml

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Températures d'utilisation	-	-20 +80	°C
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	13,8	% de masse
Test SHELL 4 billes Diamètre d'empreinte Indice de charge de soudure	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,62 3800	mm N
Test SRV	ASTM D 5707	0,18	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	1,5	%
Suppression des bruits de fonctionnement	FAG MMG 11	1	classification
Vitesse maximale admissible	-	0,001	m/s-1
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<-1	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	25	N.cm

* nm : non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATION Aérosol 650 ml



FABRIQUÉ
EN FRANCE