

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

Graisse pour températures extrêmes
 Assemblage, montage, démontage
 lubrification statique de composants soumis à de fortes vibrations
 lubrification dynamique de mouvements lents
 Sidérurgie, fonderies, forges
 Répond aux spécifications
 MIL A 907 ED - STM 7411 A
 SECLF 216 - MIL A 907 E 80

iBiotec NÉOLUBE® METAL 1200

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances.

L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu ; ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux y compris sur le chrome.

Produit garanti sans métalloïdes, sans nitrite.

Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200°C dans les cas limites de protection.

Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216.

N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

La graisse NÉOLUBE® METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques. Phénomènes de Pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Gris métal	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	910	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité

Savon/Géifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Nickel/aluminium	12%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		275-305	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		275-305	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups			
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	190	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	-	
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	140	mm/s ¹⁻
Viscosité cinématique à 100°C		100	mm/s ¹⁻
Indice d'acide la	NF ISO 6618	<0.38	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

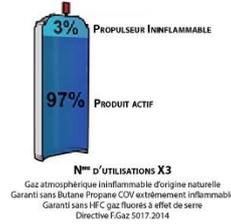
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<3	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1.5	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<10	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.1	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0.6	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	<0.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures en statique			
En continu	-	-20 +1200	°C
En pointe	-	-20 +1300	°C
Facteur de rotation	n.dm	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.50	mm
Indice de charge de soudure		4800	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	1	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<2	% de masse

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	90	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newton mètre

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS



Aérosol 650 ml



Boite 1L



code article 514621
fiche de données de
sécurité 113964

code article 514620
fiche de données de
sécurité 113963

FABRIQUÉ
EN FRANCE