

Edition du : 15/06/2021 11:19

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

Lubrifiant extrême-pression
Anti-soudure, anti-usure
Opérations de filetage, perçage, taraudage,
forage sur aciers fortement alliés, au chrome, aciers thermiques
Trous borgnes ou débouchants
Excellente tenue à l'outil.
Diminution des fréquences de réaffutage et de repolissage
Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre
Directive F Gaz 517.2014

iBiotec NÉOLUBE® HC 2000

DESCRIPTION

Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure, possédant une filmorésistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de forage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taraudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, un emboutissage sur aciers et sur inox. Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des tarauds et des forêts.

DOMAINES D'UTILISATION

Filetage manuel.
Filetage au peigne.
Filetage par roulage.
Filetage à la filière.
Opérations de perçage.
de forage et de forage profond.
de taraudage manuel et semi-automatique.
de soyage.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE L'HUILE DE LUBRIFICATION			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	visuel	Fluide	nm
Couleur	Visuelle	Jaune	nm
Odeur	Olfactif	Faible	nm
Masse volumique à 20°C	NF EN ISO 12.185	970	g/L
Nature des lubrifiants solides	-	sans	-
Nature huile de base	-	Minérale	-
Viscosité Cinématique Huile de base à 40°C Huile de base à 100°C	NF EN ISO 3 104	12 10	mm ² /s-1 mm ² /s-1
Cendres sulfatées	NF T 60.144	< 1	%
Indice d'acide (Ia)	EN 14 104	< 0,5	mg(KOH)/g
Point éclair Vase clos	NF EN 22.719	250	°C

Point d'auto inflammation	ASTM E 659	> 300	°C
Point de congélation	ISO 3016	-20	°C
Impuretés	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Corrosion lame de Cu 24h 100°C	ISO 2160	1b	cotation
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0,5	% de masse
Test SHELL 4 billes	ISO 20.623 – ASTM D 2266	0,48	mm
Diamètre d'empreinte		4 800	daN
Indice de charge de soudure			
Test SRV	ASTM D 5707	0,15	coefficient
Test gonflement des élastomères (variation dimensionnelle)	FTM 791	0,8	%
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	< 3	%
Couple de démarrage à froid à -20°C	ASTM D 1478-63	18	N.cm

* nm non mesuré ou non mesurable

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forêts, tarauds ou filières avant engagement.

En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

PRÉSENTATIONS

Existe en bidon de 5 kg - carton de 4 unités

Existe en fût de 200 kg - vendu à l'unité

Aérosol 650 ml



Bidon 5 kg



code article 516168
fiche de données de sécurité n°113979

code article 514672
fiche de données de sécurité n°104554

FABRIQUÉ
EN FRANCE