

Edition du : 23/09/2020 10:59

**SOLVANT DÉGRAISSANT INDUSTRIEL**

Rapport point éclair/vitesse d'évaporation optimisé

Non classé inflammable CLP CE 1272 GHS Régulations

Diélectrique, tension de claquage IEC156 63 000 volts,  
pour opérations de nettoyage et de décontamination humide.

Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage

Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique générale

Élimination d'encre fraîche pour flexographie-Héliographie

**iBiotec NEUTRALÈNE® ECO 60**

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse **NEUTRALÈNE® ECO 60** est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de nettoyage.

**POINT ÉCLAIR** 62°C

NF EN ISO 2719

CLP CE 1272/2008 SGH

Règlement UE 2015/1221

**VITESSE D'ÉVAPORATION** 35mn**POUVOIR DÉGRAISSANT** 32*(indice Kauri Butanol ASTM D 1133)*

**NEUTRALÈNE ECO 60 est disponible avec un pouvoir solvant ULTRA RENFORCÉ  
INDICE KAURI BUTANOL 120  
sous la référence iBiotec NEUTRALÈNE RS 60**

**DOMAINES D'UTILISATION**

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'information.

Dépollution de matériels électriques consignés.

Maintenance industrielle.

Opération de nettoyage en ateliers de montage.

Opération de dégraissage en fontaines de nettoyage à solvants.

Élimination d'encre fraîche en impression flexo et héli.



Dégraissage de composants  
mécaniques



Nettoyage des encres sur les cylindres de  
flexographie

## MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Elimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Utilisable en bacs ultrasons à une température maximum de 40°C en procédant à des cycles courts de 10 à 15 minutes.

Précaution d'emploi : afin de rester dans des conditions de sécurité optimum, il est conseillé de travailler 15 à 20°C en dessous du point éclair des produits.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	Limpide	-
Couleur*	Visuel	Incolore	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	815	kg/m <sup>3</sup>
Indice de réfraction	ISO 5661	1.4410	1.4350	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	-50	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1.8	1.4	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide	EN 14104	0	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	0	gl <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0.005	0.005	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	0	%

## CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	32	120	-
Vitesse d'évaporation	-	35	36	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23.6	23.4	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	63 000	60 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	1a	Cotation

**CARACTÉRISTIQUES SECURITE INCENDIE**

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	62	63	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	> 230	°C
Limite inferieure d'explosivité	NF EN 1839	0.6	0.7	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7.0	7.0	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	0	%

**CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES**

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	nm	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	nm	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	0	%

**CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES**

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301	facilement biodégradable	facilement biodégradable	-
Pression de vapeur à 20°C	-	0.38	0.38	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0,00	0,00	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	0,00	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	nm	Kg Équivalent carbone

\* non mesuré ou non mesurable

## PRÉSENTATIONS



Fût 200 L



code article 515041  
fiche de données de sécurité 160003

Bidon 20 L



code article 515102  
fiche de données de sécurité 160003

## MODES D'UTILISATION



Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Fontaines à solvants



Bacs pour immersion à froid ou à chaud



Panier à rotation ou en translation



Machines de lavage A3

FABRIQUÉ  
EN FRANCE